

针盘治具维护的建议

治具使用寿命的长短，主要取决于日常的维护保养工作，建议您可以从以下几个方面入手：

1. 当天测试完毕，用风枪吹掉治具上面的助焊剂，及焊属等杂物，保持其清洁。
2. 对于沾染助焊剂的探针应经常用较硬的毛刷去刷，不过力道要较轻，避免把探针刷断或致使探针弯曲变形。千万不要用酒精等溶剂，防止酒精与松香溶解后流到探针内部，造成探针卡死损伤电路板。
3. 对于探针已氧化的、接触性差的，则应考虑更换探针。
4. 治具要储存在一个较为安全的地方，不要被人乱动，以免发生连线断或其它问题。
5. 探针每伸缩十万次左右，应该将所有探针进行一次清洗。清洗方法为：把所有探针拔下放入超声波清洗机，用 99.9%工业酒精清洗。清洗后用热风机烘干，然后把针再插到治具上（注意针的头型不要插错）。